



Hecha con
polietileno de alta
densidad, es de
gran resistencia al
medio ambiente

Lerma, Estado de México

Querétaro, Querétaro

Guadalajara, Jalisco

Mérida, Yucatán

Monterrey, Nuevo León

Hermosillo, Sonora

Tuxtla Gutiérrez, Chiapas

Cancún, Quintana Roo

totalmentereflejante.com

DESCRIPCIÓN

Malla antideslumbrante de polietileno de alta densidad para barrera central de autopistas. Funciona como pantalla o barrera visual para interceptar la luz de los faros de los vehículos que circulan en contrasentido, lo que disminuye el riesgo de deslumbramiento de los conductores que circulan por la autopista. Tiene gran resistencia al fuego, así como al impacto, la tensión y ante sustancias ácidas que se encuentran en el medio ambiente como las alcalinas.

MATERIAL

Las características de este producto son a base de resinas de polietileno y diseñada exclusivamente para el uso de autopistas. Hecha con Polietileno de alta densidad, color negro humo (protección U.V.) de 3.00 mm de espesor. Tiene una apertura de 5 x 5 mm.

Alambre galvanizado de bajo carbón, con una capa de zinc que cubre el alambre para evitar la corrosión bajo las Normas de Calidad ASTM A-641-98. Posteriormente el alambre es sometido a un proceso de extrusión para ser forrado con PVC en color negro.

MEDIDAS

Largo: 50 m.

ALTURA	CÓDIGO
50 cm	MAP50
70 cm	MAP70
90 cm	MAP90

COLOCACIÓN

La fijación de la malla antideslumbrante se coloca a base de tubo galvanizado, los cuales irán colocados a la barrera central, empotrando 10 cms sobre la corona de la corona de la barrera, colocados a cada 2 o 3 metros con tapón sencillo de lámina galvanizada, solera de lámina galvanizada con perforaciones para la fijación de la malla al poste, pijas fijadoras, alambres tensores y grapas para la fijación de malla antideslumbrante.

TUBOS PARA MALLA ANTIDESLUMBRANTE

- Para malla de 50 cm: De 42 mm de diámetros x 60 cms de altura.
- Para malla de 70 cm: De 48 mm de diámetros x 80 cms de altura.
- Para malla de 90 cm: De 48 mm de diámetros x 1 m de altura.

Se considera 10 cms de empotre en los tres casos para ser colocados con cemento-arena o soldados a la solera empalmadora de la barrera central existente.

ACCESORIOS

- **Tapón** de lámina galvanizada que será colocado en la parte superior del tubo de 42, 48 y 60 mm de diámetro. Según sea la altura de la malla antideslumbrante.
- **Solera** de lámina galvanizada calibre 20 troquelada, con tres o cuatro perforaciones, según sea la altura de la malla antideslumbrante.
- **Alambre** tensor galvanizado calibre 12.5 (dos, tres o cuatro hilos), según sea la altura de la malla antideslumbrante.
- **Pijas** fijadoras del no. 12 x 3/4". Se colocan tres o cuatro por poste, según sea la altura de la malla antideslumbrante.
- **Grapas:** se utilizará alambre galvanizado calibre 16 para hacer grapas, las cuales serán colocadas en los tramos entre tubo y tubo donde exista el alambre tensor para evitar el papaloteo entre malla antideslumbrante y el alambre tensor, tres piezas por tramo.

PROPIEDADES:

PROPIEDADES	UNIDAD	ALTURAS			RANGO	MÉTODO
Altura	cm	50	70	90	0.02	ICE-05
Longitud Mínima	m	50	50	50	Nominal	ICE-05
Longitud Máxima	m	51	51	51	Máximo	ICE-05
Peso por rollo	kg	21	29.40	37.80	Nominal	ICE-05
Peso por metro lineal	gr	420	588	756	Nominal	ICE-05
Peso por m2	gr	840	840	840	Mínimo	ICE-05
Resistencia a la tensión	kg	2.5	2.5	2.5	Mínimo	ICE-05
Abertura aproximada	mm	5 x 5	5 x 5	5 x 5	0.05	ICE-05

MÉTODOS Y NORMAS
ICE-05 PRUEBAS E INSPECCIONES DE LA MALLA ANTIDESLUMBRANTE

Referencia: NORMA USO 9001:2000 (8.2.3/4 Medición y monitoreo de los procesos y productos)

Manual de especificaciones de Producto Terminado:

Describe las pruebas e inspecciones que aplican en el proceso de producción de la malla, así como en la malla misma (Producto Terminado). Se define la frecuencia de inspección y se describe el procedimiento para el monitoreo y el registro de ancho, longitud, pesos, resistencias y apariencia del producto terminado. Describe los criterios de aceptación y rechazo, así como los planes de reacción.

MPE-04 MÉTODO DE LA PRUEBA DE RESISTENCIA Y CÁLCULO DE ELONGACIÓN

Referencia: NORMA ISO 9001:2000 (8.2.3/4 Medición y monitoreo de los procesos y productos)
Norma ASTM D-638, ASTM D-412, ISO 527-1.
Manual de Tensile Tester (Com-Ten Industries).
Manual de Especificaciones.

Describe la secuencia de la prueba de resistencia como colocación de la muestra en el equipo, condiciones a controlar y el desarrollo de la prueba misma, así como la generación de gráficas. En base a la Norma ASTM D-638 cubre la determinación de propiedades de tensión de plásticos reforzados y no reforzados en la forma de la muestra estándar cuando se prueba bajo condiciones definidas de pretratamientos, temperatura, humedad y velocidad del equipo de prueba.

MPE-01 MÉTODO PARA DETERMINAR VISCOSIDAD Y FLUIDEZ

Referencia: NORMA ISO 9001:2000 (8.2.3/4 Medición y monitoreo de los procesos y productos)
Manual Viscosímetros Kayeness, INC.
Norma ASTM D1238-04, ISO 1133-1991.
Manual de Especificaciones.

Describe la secuencia para la prueba de fluidez y viscosidad de las muestras a probar. En base a la norma ASTM D1238-04 determina la medida en resinas fundida a través de un dado de longitud de diámetro especificado bajo condiciones de temperatura, carga y posición del pistón en el barril.